

## 齿式联轴器



- 齿式联轴器相比其较大的传递扭矩具有体积小、重量轻，高速旋转时几乎不产生噪音及振动，寿命长，最大限度降低传递扭矩的损失等设计优点
- 鼓齿型可以自行调整及消除轴心偏差，正常传递扭矩，同时内部的润滑系统可以增强齿的耐磨性
- 套筒两侧的接触面上有凹凸槽，方便装配和拆卸
- 材料使用St52.3，增强了在高负载下运行时的耐久性，可以根据客户要求选用特殊钢

## 结构

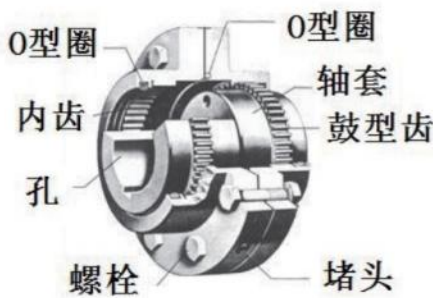


图1

1. 齿式联轴器的轮毂齿型是鼓型的,因此运行当中如果在轮毂与套筒之间发生稍微的倾斜的情况下也会自动消除齿间的干涉。即使发生偏心、偏角、轴向偏移等情况也可以正常传递扭矩。

2. 联轴器如果准确安装不存在任何偏移的话,内齿和外齿在外齿的鼓型齿中心处(Ro)接触。但如果存在偏心、偏角等偏移的话会在离中心一定距离的(R)处接触。

3. ①径向偏移:主动轴和从动轴互相平行,但中心不一致的状态

②角度偏移:主动轴和从动轴在同一平面上,但呈一定角度的状态

③组合偏移:径向偏移和角度偏移同时发生的状态

④轴向偏移:主动轴和从动轴在同一直线上,但有轴向偏移(允许轴向偏移量为C尺寸的±25%)

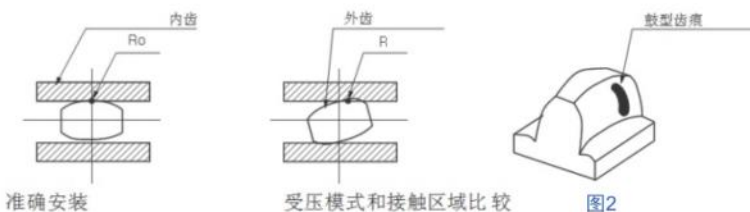


图2

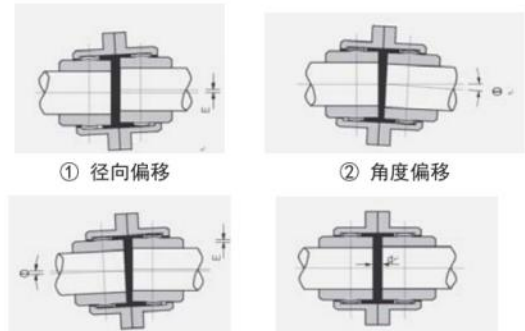
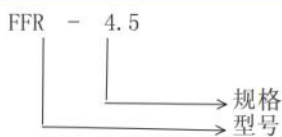


图3

## 选型说明



1. 计算设备的使用扭矩.

$$T_a = SF \times 9740 \times KW/N \text{ 或 } T_a = SF \times 7160 \times HP/N$$

$T_a$  = 使用扭矩(Nm)

$KW$  = 传递功率

$HP$  = 传递马力

$N$  = 转速(r.p.m)

$S.F$  = 安全系数

2. 把算出的使用扭矩与各规格的额定扭矩作比较,初步选定额定扭矩大于等于使用扭矩的联轴器规格,然后再根据设备的轴径和联轴器的最大成品孔径进行比较,最终选定联轴器规格。

## 推荐使用的安全系数 (S.F)



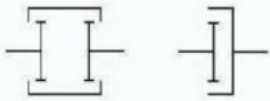


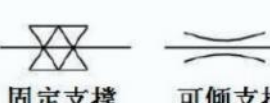
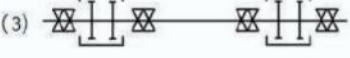



驱动机械			负载	驱动机械举例
电动马达或涡轮机	液压力	往复运动		
1	1.25	1.5	平稳	泵、鼓风机、发电机、励磁机。
1.5	1.8	2	轻微冲击	压缩机、搅拌机、研磨机械、工作机械、木工机械、纺织机械。
2	2.3	2.5	中等冲击	球磨和立磨机, 往复式压缩机、升降机、造纸机械、冲床。
2.5	2.8	3	沉重冲击	钢铁制造机械、矿山机械、轧钢机、橡胶搅拌机。
3	3.5	4	极度冲击	碎石机、振动式输送机、切割机。

应用服务系数

<b>搅拌机</b>		<b>机床</b>		<b>搅拌机</b>	
纯液体.....1.0		弯卷.....2.0		混凝土搅拌,连续.....1.5	
液体—变密度.....1.0		冲压,齿轮驱动.....2.0		混凝土搅拌 间歇.....2.0	
<b>鼓风机</b>		开口机,攻丝机.....2.0		<b>石油工业</b>	
离心式.....1.0		主驱动.....1.5		油井泵.....2.0	
叶片式.....1.2		辅助驱动.....1.5		旋转窑.....2.0	
<b>罐装机器</b> .....1.0		<b>金属加工</b>		<b>造纸</b>	
<b>翻车机</b> .....2.0		拉床—车架.....2.0		搅拌机.....1.5	
<b>车辆牵引,间歇工况</b> .....1.5		拉床—主驱动.....2.0		液压式剥皮机辅机.....2.0	
<b>压缩机</b>		成型机.....2.0		机械式剥皮机.....2.0	
离心式.....1.0		切割.....1.5		剥皮筒(仅直齿驱动).....2.0	
往复式.....2.2		输送台		搅拌和搅碎机.....1.75	
多缸.....2.0		非正反运动.....2.25		漂白器.....1.0	
单缸.....2.0		正反运动.....2.5		研光机.....2.0	
<b>输送机,均匀载荷或进给</b>		金属丝拉直机.....2.0		研光机,超级.....1.5	
安装式.....1.2		金属丝缠绕机.....1.75		削片机.....2.5	
胶带式.....1.2		<b>金属轧机</b>		镀膜机.....1.0	
螺旋式.....1.2		初轧机.....2.5		纸加工机(除切割机 and 压光机).....1.5	
<b>输送机,重载不均匀</b>		卷取机,热扎.....2.0		运输机.....1.5	
进给安装.....1.5		卷取机,冷扎.....1.5		伏辊.....1.75	
胶带式.....1.5		冷轧机.....2.0		切割机 and 光泽压光机.....2.0	
干燥炉用.....1.5		冷床.....1.75		气缸.....1.75	
往复式.....2.0		开门器.....2.0		盘磨机.....1.75	
螺旋式.....1.5		拉床.....2.0		干燥机.....1.75	
震动式.....1.5		修边驱动.....1.75		毛毡伸张器.....1.25	
<b>起重和起升</b>		送料辊,可逆式轧机.....3.5		净毡器.....2.0	
主起升.....2.0		加热炉推钢机.....2.5		磨浆机.....1.75	
正反转.....2.0		热轧机.....3.0		动力轴.....1.5	
提升机.....2.0		锭车.....2.5		拉木机.....2.0	
小车行走.....2.0		废料.....2.5		木浆研磨机.....1.75	
桥梁驱动.....2.0		推床.....3.0		压辊.....2.0	
<b>粉碎机</b>		条钢轧机.....3.0		卷轴.....1.5	
矿石.....3.0		穿孔机.....3.0		浆池.....1.5	
石头.....3.0		推钢机推杆.....2.5		真空辊.....1.75	
<b>挖泥</b>		卷筒.....1.75		洗涤机和浓缩机.....1.5	
输送机.....2.0		卷取机.....2.0		复卷机.....1.5	
切割机头部驱动.....2.0		卷取机.....3.0		<b>印刷机</b> .....1.5	
移动式绞车.....2.0		棒料轧机.....3.0		<b>泵</b>	
泥浆泵.....2.0		初轧机辊道.....3.0		离心式.....1.0	
<b>风机</b>		输出辊道.....2.5		往复式	
离心式.....1.0		锯床,热和冷.....2.5		单向式3个以上气缸.....1.5	
冷却塔强制通风.....1.5		压下装置驱动.....3.0		往复式2个以上气缸.....2.0	
<b>饲料机</b>		焊管坯轧机.....3.0		旋转式齿轮.....1.5	
螺旋式.....1.5		切条机.....3.0		<b>橡胶工业</b>	
<b>发电机</b>		厚板轧机.....1.75		搅拌机.....2.0	
非焊接式.....1.0		均热炉盖驱动.....3.0		橡胶压延机.....2.0	
焊接式.....1.5		矫直机.....2.5		<b>筛子</b>	
<b>捶击磨</b> .....2.0		工作台,移动和脱开.....2.5		旋转式,沙石.....1.5	
<b>洗衣机</b>		止推盘.....3.0		<b>转向器</b> .....1.0	
正反转式.....1.5		牵引驱动.....3.0		<b>加煤机</b> .....1.0	
<b>木材工业</b>		管道运输机.....2.5		<b>纺织工业</b>	
削树皮-滚筒式.....2.0		自动堆垛台.....2.5		干燥机.....1.5	
扎边机进给.....2.0		拔丝机.....1.75		染色机.....1.5	
传动辊.....2.0		<b>旋转型磨机</b>		<b>绞车</b> .....2.0	
原木拖运-斜坡.....2.0		球磨机.....2.25			
原木拖运—井式.....2.0		干燥和冷却机.....2.0			
侧向辊.....2.0		锤磨.....1.75			
刨机进给链.....1.75		窑.....2.0			
刨机倾斜提升.....1.75		卵石和棒料.....2.0			
刨机地面链.....1.75		捏土.....1.75			
厚板输送.....1.5		滚光筒.....2.0			
分拣台.....1.5					
修剪进给.....1.5					

▶注: ■ 1表明: 瑞吉机械 不建议用于载人。  
 ■ 表中的数值只作为一般指导,并用于平稳的动力源,如电机和蒸汽轮机。  
 ■ 对于内燃机作为动力源的应用,将表中的数值加1.0。

## 使用方法

正确的使用方法	错误的使用方法	符号
(1) 	(5) 	
(2) 	(6) 	
(3) 	(7) 	<b>固定支撑</b>
(4) 	(8) 	<b>可倾支撑</b>

1. 使用FFR(或FHDFR)型联轴器时, 采用如图(1)(2)所示的安装结构。图(5)所示的安装结构基本上不推荐使用。
2. 如图(3)所示, 在使用两对F(或FHD)型联轴器联接中间轴时, 要用固定用轴承来支撑中间轴。如图(7)所示, 在未安装固定用轴承时, 中间轴会自由晃动而发生振动。
3. 如图(4)所示, 在组合使用FFR(或FHDFR)和F(或FHD)型联轴器时, 中间要用可倾斜的轴承支撑。
4. 如图(8)所示, 如果不支撑中间轴的话, 联轴器会在倾斜的状态下旋转而发生振动。
5. 有高速旋转要求时, 联轴器的最大允许转速可随轴的同轴程度和套筒的平衡程度适当调高。

## 润滑方法

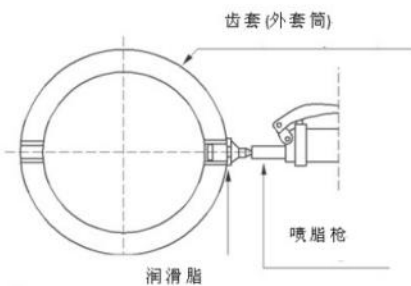


图4 如何使用润滑脂

### 脂润滑

#### 1. 润滑脂润滑

将充分的润滑脂涂抹于套筒与轮毂的齿面上后, 用固定螺栓将套筒与轮毂组装在一起。用喷脂枪将润滑脂从加油口注入到联轴器内, 直到注满为止。

2. 每隔1个月或运行240~250小时后补充一次润滑脂, 每3个月或运行4000小时后须拆分齿式联轴器将变质的润滑脂完全除去再注入新的润滑脂。

#### 3. 润滑脂的选择

润滑脂的使用温度在-17°C~70°C范围内, 根据设备的额定转速和环境工况来选择。

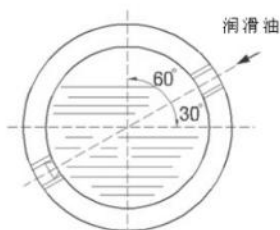


图5 如何加装润滑油

### 油润滑

#### 1. 润滑油的填充方法

套筒上有2个加油口, 如下图所示, 任选1个加油口与水平面倾斜30度左右后进行加油, 润滑油加到刚好溢出加油口为止。

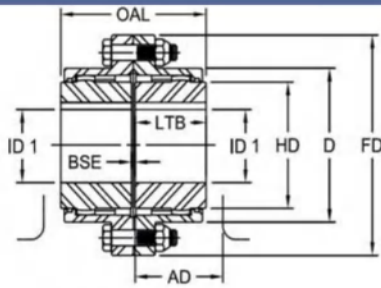
#### 2. 润滑油的更换及检查

运行后3个月内更换一次润滑油, 其后每隔6个月更换一次。运行中若发现漏油, 必须查明原因再确定加油量。

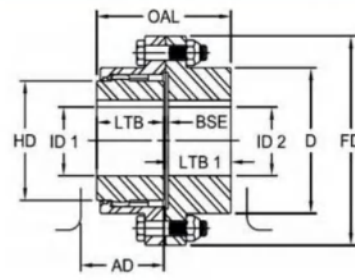
#### 3. 使用润滑油时的注意事项

选用油润滑进行润滑时为了防止油从键槽部位泄漏, 必须加装防漏盖。

技术参数



标准FFR型

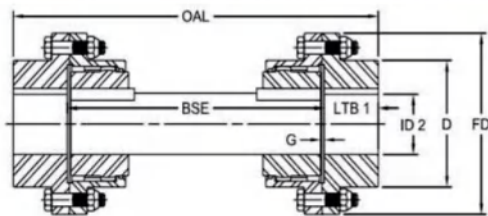


单啮合FFR型

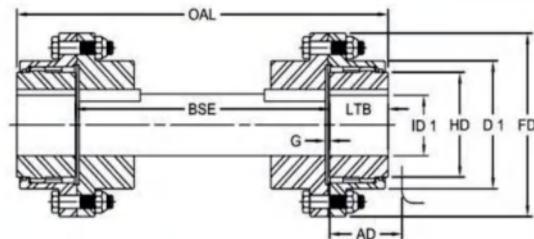
规格	额定扭矩 Nm	最大转速		孔径				重量 F (FFR) kg	OAL F (FFR) mm	LTB mm	LTB1 mm	BSE F (FFR) mm	AD F (FFR) mm	FD mm	D mm	HD mm	平行偏差 mm	最大角度偏差
		无动平衡 RPM	动平衡 RPM	ID1 最大孔径 mm	库存 mm	ID2 最大孔径 mm	库存 mm											
1	850	6,000	9,000	42	11	56	实心	4(4)	89(87)	43	40	3(4)	52(56)	116	78	59	1.4	1.5° 每个啮合齿
1.5	2140	5,500	8,250	56	18	76	实心	9(8)	102(100)	49	47	3(4)	59(63)	152	101	76	1.5	
2	3560	5,000	7,500	73	24	95	实心	15(15)	127(124)	62	58	3(4)	75(79)	178	123	102	2.2	
2.5	6410	4,400	6,600	85	37	114	实心	25(25)	159(156)	77	74	5(5)	88(93)	213	148	118	2.7	
3	10700	4,000	6,000	107	37	134	实心	36(39)	187(183)	91	87	5(5)	101(105)	240	174	143	2.9	
3.5	17100	3,500	5,250	125	46	150	实心	59(61)	219(213)	106	101	6(6)	116(121)	279	201	165	3.3	
4	24900	3,000	4,500	145	62	176	实心	86(89)	248(241)	121	113	6(8)	127(135)	318	235	191	3.8	
4.5	34200	2,700	4,050	165	76	202	实心	114(122)	278(272)	135	128	8(9)	140(152)	346	264	216	4.4	
5	49100	2,500	3,750	180	76	230	101	173(179)	314(306)	153	145	8(9)	161(170)	389	294	241	5.1	
5.5	64800	2,200	3,300	200	101	260	114	236(239)	359(241)	176	156	8(9)	179(186)	425	323	267	5.6	
6	84700	2,100	3,150	225	101	285	127	295(312)	384(387)	188	188	8(10)	212(223)	457	356	292	3	
7	113900	2,000	3,000	255	127	320	139	431(462)	451(454)	221	221	10(13)	249(262)	527	400	330	3.4	
8	149500	1,900	2,850	310	152	375	165	708(730)	568(572)	279	279	10(13)	313(325)	591	466	394	4.1	
9	206400	1,800	2,700	340	177	415	190	915(966)	597(598)	292	292	13(14)	330(344)	660	518	432	4.2	

- 注:
- 标准型为外露式螺栓设计
  - 规格1至5.5, 可选用内藏式螺栓设计
  - 规格4至9, 拉拔孔为标准配置
  - 规格1至3.5, 可提供拉拔孔
  - 如无特殊要求, 配合采用过盈配合不带固定螺丝
  - 英制孔和键槽公差采用ANSI/AGMA 9002-B04标准
  - 公制孔和键槽的公差, 请咨询瑞吉机械工程部

浮动型FFS型



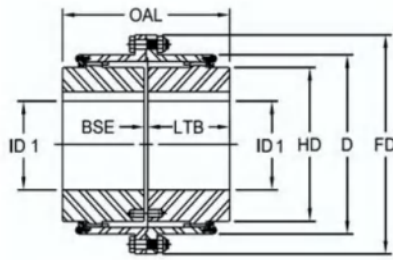
刚性轴套在外端



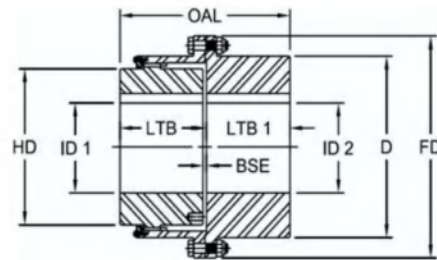
柔性轴套在外端

规格	额定扭矩 Nm	最大转速		孔径				重量 kg	OAL 最小 mm	LTB mm	LTB1 mm	BSE 最小 mm	G mm	AD mm	FD mm	D mm	D1 mm	HD mm	最大角度偏差	
		无动平衡 RPM	动平衡 RPM	ID1 最大孔径 mm	库存 mm	ID2 最大孔径 mm	库存 mm													
1	850	6,000	9,000	42	11	56	实心	4	205	43	40	125	4	52	116	78	78	59	1.5° 每个啮合齿	
1.5	2140	5,500	8,250	56	18	76		9	233	49	47	140	4	60	152	101	101	76		
2	3560	5,000	7,500	73	24	95		15	306	62	58	191	4	75	178	123	125	102		
2.5	6410	4,400	6,600	85	37	114		25	365	77	74	217	5	90	213	148	150	118		
3	10700	4,000	6,000	107	37	134		36	424	91	87	251	5	101	240	174	176	143		
3.5	17100	3,500	5,250	125	46	150		59	489	106	101	287	6	116	279	201	201	165		
4	24900	3,000	4,500	145	62	176		86	554	121	113	329	8	127	318	235	235	191		
4.5	34200	2,700	4,050	165	76	202		114	627	135	128	372	9	145	346	264	264	216		
5	49100	2,500	3,750	180	76	230		101	173	713	153	145	424	9	161	389	294	294		241
5.5	64800	2,200	3,300	200	101	260		114	236	784	176	156	471	9	167	425	323	325		267
6	84700	2,100	3,150	225	101	285		127	295	898	188	188	522	10	223	457	356	356		292
7	113900	2,000	3,000	255	127	320		139	431	1032	221	221	591	13	262	527	400	400		330
8	149500	1,900	2,850	310	152	375		165	708	1261	279	279	702	13	325	591	466	470		394
9	206400	1,800	2,700	340	177	418		190	915	1324	292	292	740	14	344	660	518	518		432

- 注:
- 浮动轴的最大转速由其临界转速决定
  - 标准型为外露式螺栓设计
  - 规格1至5.5, 可选用内藏式螺栓设计
  - 规格4至9, 拉拔孔为标准配置
  - 规格1至3.5, 可提供拉拔孔
  - 如无特殊要求, 配合采用过盈配合不带固定螺丝
  - 英制孔和键槽公差采用ANSI/AGMA 9002-B04标准
  - 公制孔和键槽的公差, 请咨询瑞吉机械工程部



双啮合FHD型

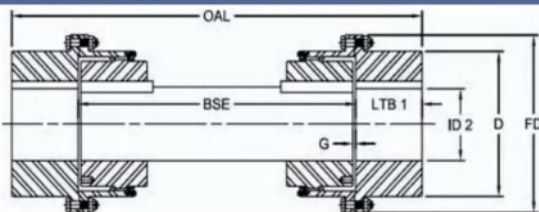


单啮合FHD型

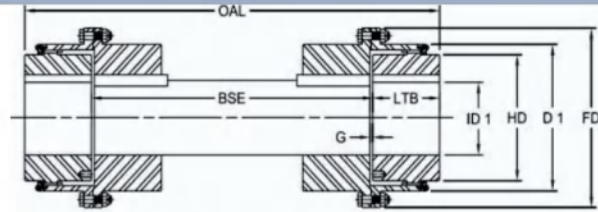
规格	额定扭矩 Nm	最大转速		孔径		重量 FHD (FHDFR) kg	OAL FHD (FHDFR) mm	LTB mm	LTB1 mm	BSE FHD (FHDFR) mm	FD mm	D mm	HD mm	平行 偏差 mm	最大角度 偏差
		无动平衡 RPM	动平衡 RPM	ID1 最大 孔径	ID2 最大 孔径										
7	110000	2,000	3,000	255	320	431(462)	451(452)	221	221	10(13)	527	400	330	3.429	0.75° 每个啮合 齿
8	150000	1,900	2,850	310	375	708(730)	568(572)	279	279	10(13)	591	466	394	4.064	
9	210000	1,750	2,625	340	415	915(966)	597(598)	292	292	13(14)	660	518	432	4.191	
10	280000	1,550	2,325	355	455	1,135(1,236)	622(626)	305	305	13(16)	711	567	470	4.572	
11	390000	1,400	2,100	410	500	1,535(1,653)	679(683)	334	334	13(16)	775	619	533	5.207	
12	500000	1,300	1,950	435	—	1,891(2,047)	718(721)	353	353	13(16)	838	676	578	5.334	
13	600000	1,150	1,725	480	—	2,368(2,542)	762(762)	372	372	19(19)	857	734	629	5.842	
14	730000	1,050	1,575	—	—	2,906(3,104)	806(806)	394	394	19(19)	965	787	673	6.477	
15	880000	900	1,350	—	—	3,500(3,743)	857(857)	419	419	19(19)	1029	837	724	7.112	
16	1070000	800	1,200	—	—	4,200(4,471)	908(908)	441	441	25(25)	1092	892	772	7.493	
18	1420000	550	825	—	—	5,398(5,754)	940(940)	457	457	25(25)	1200	997	870	7.493	
20	1920000	450	675	—	—	7,641(8,223)	1099(1099)	537	537	25(25)	1359	1105	965	7.112	
22	2420000	380	570	—	—	9,974(10,747)	1194(1197)	584	584	25(29)	1499	1210	1062	7.874	
24	2990000	325	485	—	—	12,592(13,601)	1283(1286)	629	629	25(29)	1632	1314	1156	7.62	
26	3700000	280	420	—	—	15,604(16,845)	1372(1375)	673	673	25(29)	1740	1419	1254	7.62	
28	4410000	240	360	—	—	18,573(19,981)	1403(1407)	689	689	25(29)	1873	1524	1346	8.128	
30	5340000	220	330	—	—	21,551(23,184)	1429(1432)	702	702	25(29)	1981	1629	1448	8.128	

- 注:
- 外露式螺栓为标配
  - 拉拔孔为标配
  - 如无特殊要求, 采用过盈配合不带固定螺丝
  - 英制孔和键槽的公差采用ANSI/AGMA 9002-B04标准, 大于18"的孔, 键槽采用ANSI B17.1标准
  - 对于公制孔和键槽公差, 请咨询瑞吉机械工程部
  - 对于大于500mm的公制孔, 请咨询瑞吉机械技术支持

浮动轴式FHDFS型



刚性轴套在外端

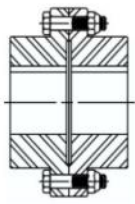


柔性轴套在外端

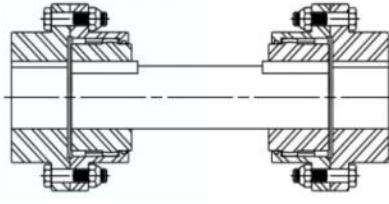
规格	额定扭矩 Nm	最大转速		孔径		重量 kg	OAL mm	LTB mm	LTB1 mm	BSE mm	G mm	FD mm	D mm	D1 mm	HD mm	最大角度 偏差
		无动平衡 RPM	动平衡 RPM	ID1 最大 孔径	ID2 最大 孔径											
7	113900	2,000	3,000	255	320	462	由 用 户 确 定	221	221	由 用 户 确 定	13	527	400	400	330	0.75° 每个啮合 齿
8	149000	1,900	2,850	310	375	730		279	279		13	591	466	466	394	
9	206400	1,750	2,625	340	415	966		292	292		14	660	518	518	432	
10	280000	1,550	2,325	355	455	1,236		305	305		16	711	567	567	470	
11	390000	1,400	2,100	410	500	1,653		334	334		16	775	619	619	533	
12	500000	1,300	1,950	435	—	2,047		353	353		16	838	676	676	578	
13	600000	1,150	1,725	480	—	2,542		372	372		19	857	734	734	629	
14	730000	1,050	1,575	—	—	3,104		394	394		19	965	787	787	673	
15	880000	900	1,350	—	—	3,743		419	419		19	1029	837	837	724	
16	1070000	800	1,200	—	—	4,471		441	441		25	1092	892	892	772	
18	1420000	550	825	—	—	5,754		457	457		25	1200	997	997	870	
20	1920000	450	675	—	—	8,223		537	537		25	1359	1105	1105	965	
22	2420000	380	570	—	—	10,747		584	584		29	1499	1210	1210	1062	
24	2990000	325	488	—	—	13,601		629	629		29	1632	1314	1314	1156	
26	3700000	280	420	—	—	16,845		673	673		29	1740	1419	1419	1254	
28	4410000	240	360	—	—	19,981		689	689		29	1873	1524	1524	1346	
30	5340000	220	330	—	—	23,184		702	702		29	1981	1629	1629	1448	

- 注:
- 最大转速由浮动轴的临界转速决定
  - 外露式螺栓为标配
  - 拉拔孔为标配
  - 除特殊要求, 采用过盈配合不带固定螺丝
  - 英制孔和键槽的公差采用ANSI/AGMA 9002-B04标准, 大于18"的孔, 键槽采用ANSI B17.1标准
  - 对于公制孔和键槽公差, 请咨询瑞吉机械工程部
  - 对于大于500mm的公制孔, 请咨询瑞吉机械技术支持

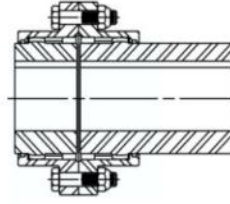
其他形式



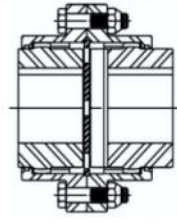
刚性FRR型  
合金刚性FARR型



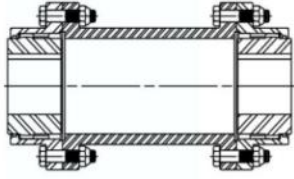
浮动轴FFS型



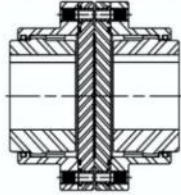
轧机电机FMM型



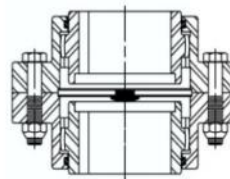
滑动式FSL和FSLX式



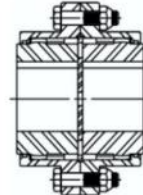
间距式FSPCR型



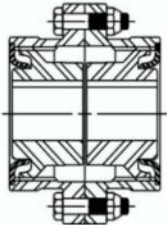
剪切销式FSHP和FSHPB



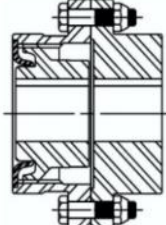
标准垂直安装FVX型



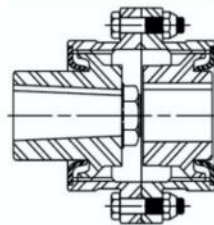
限制移动式FLEF型



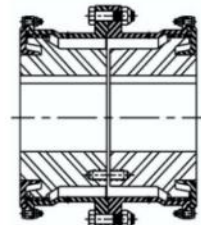
标准FLA型



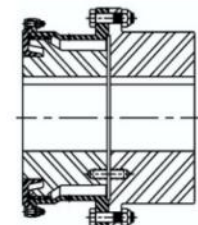
单啮合FLAFR型



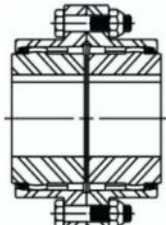
轧机电机FLAMM型



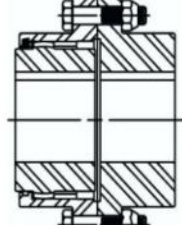
标准FLHD



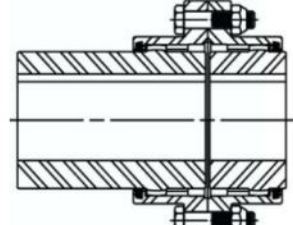
单啮合FLHDFR型



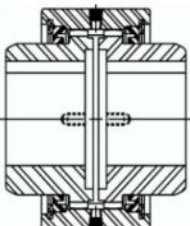
标准FA型



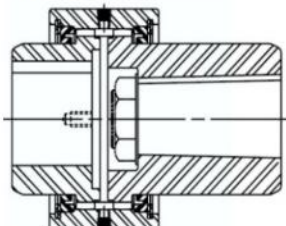
单啮合FAFR型



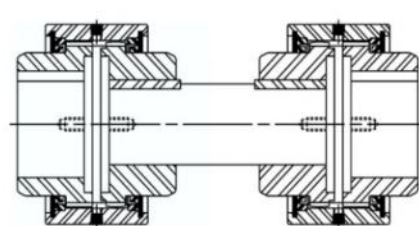
轧机电机FAMM型



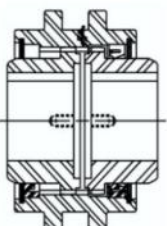
标准C型



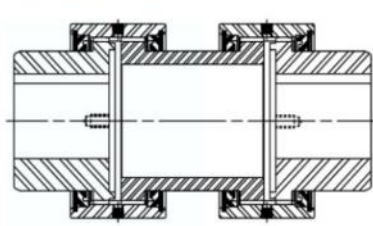
轧机电机CMM型



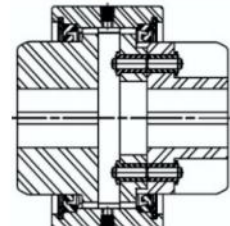
浮动轴CFS型



离合式CCS型

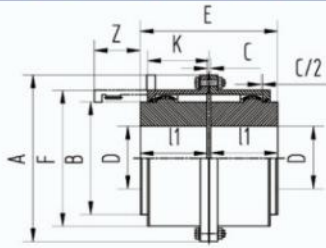


间距式CSPCR型

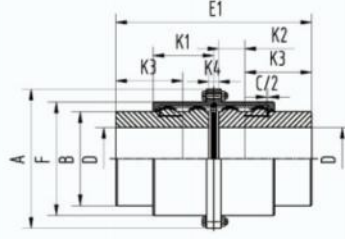


剪切销CSHP型

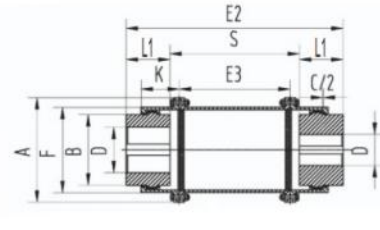
R-VQZ 金属齿式联轴器 标准型



标准套



可浮动伸缩型

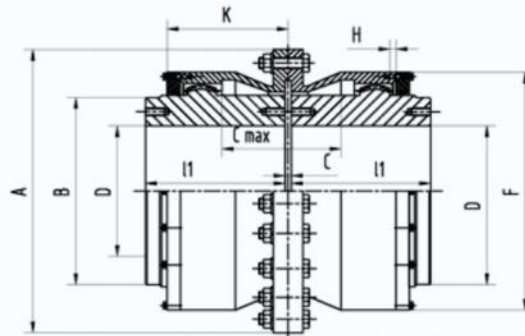


加长套

技术参数表

规格	额定扭矩	最大扭矩	最大转速	允许最大轴向偏差	允许最大径向偏差 (mm)				允许最大角向偏差 (°)				A	F	B	E	K	l1	C	Z	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>	E1	K1	K2+K2 <sub>max</sub>	K3	K4 <sub>min</sub>	K4 <sub>max</sub>	E1 <sub>max</sub>	E <sub>1</sub> , E <sub>2</sub> , S		
					n=500min <sup>-1</sup>	n=1500min <sup>-1</sup>	n=500min <sup>-1</sup>	n=1500min <sup>-1</sup>	'	'	'	'																				
R-VQZ	KNm	KNm	min <sup>-1</sup>	mm																												
69	1.8	4.32	6000	±3	0.7	0.3	0.9	0.4	111	82.5	69	89	39	43	3	24	12	52	335	100	62+62	100	11	135	335							
85	2.76	6.62	4600	±3	0.8	0.3	0.9	0.3	142	104.5	85	103	45.5	50	3	33	18	62	339	98.5	62+62	102	11	135	339							
107	5.55	13.3	4100	±3	1	0.35	0.8	0.25	168	130.5	107	127	59	62	3	45	28	78	359	106.5	64+64	110	11	139	359							
133	8.7	20.9	4000	±5	1.1	0.35	0.8	0.25	200	158.5	133	157	68.5	76	5	46	40	98	399	119.5	72+72	122	11	155	399							
152	14.1	33.8	3900	±5	1.4	0.4	0.7	0.2	225	183.5	152	185	82.5	90	5	62	50	112	415	122.5	72+72	130	11	155	415							
178	22.8	54.7	3700	±6	1.5	0.4	0.7	0.2	265	211.5	178	216	93	105	6	69	60	132	462	137	80+80	144	14	174	462							
209	34.8	83.5	3200	±6	1.5	0.45	0.6	0.15	300	245.5	209	246	106	120	6	80	70	156	502	151	88+88	156	14	190	502							
224	44	105.6	2900	±8	1.5	0.45	0.5	0.15	330	275	234	278	118	135	8	87	85	174	520	158	88+88	162	20	196	520							
254	69.8	167.5	2500	±8	1.5	0.5	0.5	0.15	370	307	254	308	138	150	8	106	95	190	584	181	102+102	180	20	224	584							
279	83.8	201.2	2300	±8	1.8	0.5	0.4	0.1	406	335	279	358	154	175	8	117	110	210	720	213	130+130	220	20	280	720							
305	152	364.8	2100	±8	1.8	0.5	0.4	0.1	439	367	305	388	166	190	8	124	120	233	720	217	130+130	220	20	280	720							
355	203.5	488.4	1800	±10	1.8	0.5	0.4	0.1	505	423	355	450	193	220	10	144	130	280	662	209	110+110	210	22	242	662							

按照客户的需求



规格	额定扭矩	最大扭矩	最大转速	重量	D <sub>max</sub>	A	F	B	K	l1	C	C <sub>max</sub>	H
R-VQZ	KNm	KNm	min <sup>-1</sup>	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
400	277	554	1140	688	325	580	493	400	221	250	12	196	9
450	383	766	1010	926	370	630	543	450	245	275	12	228	9
490	493	986	920	1231	400	700	587	490	262	305	12	254	9
550	660	1320	810	1613	430	760	647	550	280	330	12	278	9
610	840	1680	720	2089	475	825	712	610	292	355	12	294	9
650	990	1980	670	2517	510	885	753	650	315	380	20	320	15
680	1195	2390	630	3011	530	935	803	680	327	410	20	336	15
750	1555	3110	560	3787	580	1010	878	750	346	430	20	358	15
790	1815	3630	530	4550	610	1085	928	790	395	460	30	384	22
870	2510	5020	470	6080	680	1185	1028	870	414	510	30	426	22
1000	3530	7060	400	8720	780	1340	1163	1000	460	560	30	494	22
1100	4440	8880	360	11262	860	1440	1263	1100	507	610	40	556	30
1220	5920	11840	320	14864	950	1575	1398	1220	568	660	40	624	30
1310	7180	14360	300	18347	1020	1705	1498	1310	602	710	40	676	30
1400	8500	17000	270	22210	1090	1805	1598	1400	635	760	40	730	30
1520	10600	21200	250	27637	1180	1935	1729	1520	680	810	40	800	30

R-VQZ 金属齿式联轴器其他结构形式

